

SKÄRDATA FÖR BORR MED ARTIKELNUMMER 5537

Huvudgrupp	Undergrupp	Hårdhet <=	Skärhastighet V <sub>c</sub> [m/min]	VRC
<b>Stålmaterial</b>	Allmänna konstruktions stål	500 N/mm <sup>2</sup>	32	6
		1000 N/mm <sup>2</sup>	25	5
	Automatstål	850 N/mm <sup>2</sup>	35	6
		1000 N/mm <sup>2</sup>	28	6
	Olegerade seghärdingsstål	700 N/mm <sup>2</sup>	28	6
		850 N/mm <sup>2</sup>	25	6
		1000 N/mm <sup>2</sup>	15	5
	Legerade seghärningsstål	1000 N/mm <sup>2</sup>	13	4
		1400 N/mm <sup>2</sup>	12	3
	Olegerat härdat stål	850 N/mm <sup>2</sup>	28	6
	Legerat härdat stål	1000 N/mm <sup>2</sup>	14	4
		1400 N/mm <sup>2</sup>	12	3
	Nitrerstål	1000 N/mm <sup>2</sup>	13	4
		1400 N/mm <sup>2</sup>	8	3
	Verktygsstål	850 N/mm <sup>2</sup>	13	4
		1400 N/mm <sup>2</sup>	10	3
Snabbstål	1400 N/mm <sup>2</sup>	10	3	
Rostfritt stål, svavlat	900 N/mm <sup>2</sup>	13	4	
Rostfritt stål, austenitisk	1100 N/mm <sup>2</sup>	8	4	
Rostfritt stål, martensitisk	1200 N/mm <sup>2</sup>	12	4	
<b>Gjutna material</b>	Gjutjärn	240 HB	32	6
		350 HB	26	6
	Segjärn och tempergods	240 HB	28	6
		350 HB	20	6
<b>Koppar, brons, mässing</b>	Koppar, låg-legeringar	500 N/mm <sup>2</sup>	24	5
	Mässing, kort-spånande	600 N/mm <sup>2</sup>	50	5
	Mässing, lång-spånande	600 N/mm <sup>2</sup>	28	5
	Bron, kort-spånande	600 N/mm <sup>2</sup>	35	4
		850 N/mm <sup>2</sup>	25	4
	Bron, lång-spånande	850 N/mm <sup>2</sup>	24	4
1000 N/mm <sup>2</sup>		20	4	
<b>Al-legeringar</b>	Aluminium och Al-legeringar	400 N/mm <sup>2</sup>	50	7
	Al-blandlegeringar	650 N/mm <sup>2</sup>	50	7
	Al-gjutgods legeringar	10 %	60	7
		20 %	50	6
<b>Magnesium legeringar</b>	Magnesium legeringar	450 N/mm <sup>2</sup>	50	6
<b>Plaster</b>	Duroplaster	150 N/mm <sup>2</sup>	18	4
	Termoplast	100 N/mm <sup>2</sup>	12	4

Matning

f <sub>u</sub> [mm]	VRC				
d1 [mm] <=	3	4	5	6	7
<b>1</b>	0,012	0,014	0,016	0,018	0,02
<b>2</b>	0,032	0,04	0,05	0,063	0,08
<b>2,5</b>	0,04	0,05	0,063	0,08	0,1
<b>3,15</b>	0,05	0,063	0,08	0,1	0,125
<b>4</b>	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
<b>5</b>	0,063	0,08	0,1	0,125	0,16
<b>6,3</b>	0,08	0,1	0,125	0,16	0,2
<b>8</b>	0,1	0,125	0,16	0,2	0,25
<b>10</b>	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315
<b>12,5</b>	0,125	0,16	0,2	0,25	0,315
<b>16</b>	0,16	0,2	0,25	0,315	0,4

Beskrivning	Långt spiralborr
<b>Standard</b>	DIN 340
<b>Yta</b>	TiN
<b>Skärriktning</b>	höger
<b>Verktygsmaterial</b>	HSCO
<b>Skaft</b>	Cyl.
<b>Inv. Kylk.</b>	ingen
<b>Spetsvinkel</b>	118°
<b>Typ</b>	GU 500 DZ
<b>Tolerans omr.</b>	h8